

AsahiKASEI

XYRON™ TT521

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PP

一般信息

产品说明	
Modified PPE PP/PPE alloy 20% Filler Reinforced Dimensional stability Good	
总览	
填料/增强材料	• 矿物填料, 20% 填料按重量
性能特点	• 尺寸稳定性良好 • 低翘曲性 • 防潮 • 气体阻隔性
加工方法	• 注射成型
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PP+PPE-TD20<

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.13	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 ² (2.00 mm)	0.70 到 0.90	%	内部方法
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.040	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (23°C)	41.0	MPa	ISO 527
标称拉伸断裂应变 (23°C)	20	%	ISO 527
弯曲模量 (23°C)	2900	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	62.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	109	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : -30 到 65°C	5.1E-5	cm/cm/°C	
垂直 : -30 到 65°C	7.6E-5	cm/cm/°C	

XYRON™ TT521

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PP

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	90 到 110	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	250 到 280	°C
模具温度	50 到 90	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 150x150x2 mm

³ 4 mm